

SCHEDA TECNICA DUS051E

WHITE SAFE 15366 200-850 μm

COMPOSIZIONE: MINERALE MAGMATICO ALVEOLARE ESPANSO NATURALMENTE ED ESSICCATO IN FORNO

WHITE SAFE 15366 è il risultato della naturale espansione di minerale magmatico effusivo che ha generato un prodotto alveolare di notevole leggerezza, assolutamente ecologico, con elevata porosità, grande ritenzione idrica, lento rilascio dei liquidi ed alto potere isolante termico e acustico.

Il vantaggio di disporre di un prodotto leggero espanso naturalmente, comporta il mantenimento della struttura alveolare a celle aperte, caratteristica unica del minerale estratto nell'area mineraria Tosco Laziale. La successiva essiccazione consente di ottenere un prodotto liberato dall'umidità naturale ed idoneo per gli svariati campi d'impiego che solo in parte elenchiamo di seguito.

CAMPI D'IMPIEGO	
INERTE LEGGERO PER MALTE E PREMISCELATI	SUPPORTO PER PRODOTTI CHIMICI
FILTRAZIONE ED ASSORBIMENTO OLII E LIQUIDI INDUSTRIALI	ABRASIVI LEGGERI
PASTE LAVAMANI	ODONTOIATRIA
ASSORBIMENTO STRADALE	

CARATTERISTICHE FISICO-CHIMICHE:

Conduttività termica: $\lambda = 0,11 \text{ W/(mK)}$ ⁽¹⁾

Isolamento acustico e termico

Traspirabilità

Ottima lavorabilità

Incombustibilità

Durabilità

Densità apparente: 700 - 750 Kg/m³

Umidità residua: < 2 %

ANALISI CHIMICA MEDIA	
Su campione medio rappresentativo dei fronti di cava	
SiO ₂	56,8 % $\pm$ 5 %
Al ₂ O ₃	18,8 % $\pm$ 5 %
K ₂ O	8,0 % $\pm$ 5 %
Fe ₂ O ₃	4,2 % $\pm$ 5 %
CaO	4,5 % $\pm$ 5 %
Na ₂ O	1,9 % $\pm$ 5 %
TiO ₂	0,5 % $\pm$ 5 %
MgO	1,6 % $\pm$ 5 %
P ₂ O ₅	0,1 % $\pm$ 5 %
MnO	0,1 % $\pm$ 5 %
P.F.	3,9 % $\pm$ 5 %
pH	7-8

Assorbimento liquidi:

Acqua ca. 100 g/100 g Minerale essiccato

Olio lubrificante 110 g/100 g Minerale essiccato

Gasolio 80 g/100 g Minerale essiccato

Benzine 80 g/100 g Minerale essiccato

PRODOTTO NON TOSSICO, esente da Silice Libera Cristallina, da calcare attivo e privo di fitotossicità.

Minerale per assorbimento 200/850

Certificata secondo la UNI CEN/TS 15366:

Annesso A: Determinazione dell'assorbimento gasolio: Rh media (%): 64%.

Annesso D: Determinazione della variazione della resistenza all'attrito della superficie stradale:

Parte 1: Resistenza all'attrito radente dell'assorbente: SRTfin/SRTiniz media (%): 99,50%

Parte 2: Resistenza all'attrito radente della superficie stradale: SRTfin/SRTiniz media (%): 87%

DISPONIBILE IN SACCHI DA 10 KG (84 PZ SU BANCALE).

STOCCAGGIO: conservare il prodotto in luogo riparato ed asciutto.

Questo prodotto è una materia prima naturale. Tutti i dati sopra riportati sono valori approssimativi e non rappresentano garanzia contrattuale.

⁽¹⁾ Certificato da UNIVERSITÀ LA SAPIENZA (ROMA)

⁽²⁾ Il peso specifico è indicativo e riferito alla media di lotti di produzione industriale. Eventuali variazioni sono dovute a potenziali fenomeni di "demiscelazione" tra parti fini e grossolane.